

Монтаж складених дисків Zimmermann FusionZ (Formula Z, Formula F): інструкція

Переклад офіційної інструкції Zimmermann 973.0001 для складених дисків FusionZ: Formula Z і Formula F.

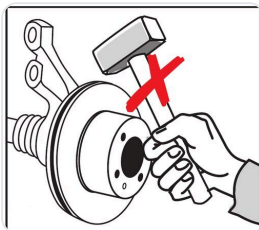
Що важливо знати про FusionZ

Складені диски FusionZ (Formula Z, Formula F) мають алюмінієву чашу — з ними потрібна особлива обережність. Диск, що падав чи зазнав сильного удару, ставити не можна.

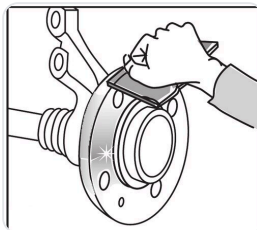
- Встановлює лише кваліфікований автомеханік; вміст упаковки не призначений для монтажу кінцевим споживачем.
- Диск складається з кількох деталей. При досягненні межі зносу міняють **увесь диск** — розбирати його чи міняти окремі частини не можна.
- Міняйте парою на вісь і завжди з новими колодками; Zimmermann рекомендує колодки Zimmermann, перевірені разом із цими дисками.
- Зберігайте диски в сухому місці, бережіть від кислот і агресивних речовин: пошкоджене покриття дає корозію ще до монтажу.
- Межа зносу — на зовнішньому діаметрі робочої поверхні або вибита на чаші.

1. Підготовка

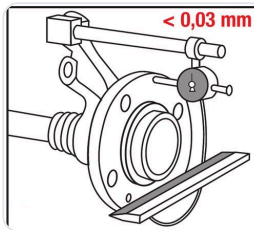
1. Зніміть старі диски й колодки без зусиль і ударів, відповідним інструментом.
2. Очистіть посадкову поверхню й центрувальний пояс маточини до металевого блиску. Переконайтеся, що й дно чаші диска чисте, без бруду й корозії.
3. Биття посадкової поверхні маточини — **до 0,03 мм**; площинність за лекальною лінійкою — без просвіту.
4. Перевірте супорт, поршні, напрямні й пильовики, підшипник маточини, рульове й підвіску.



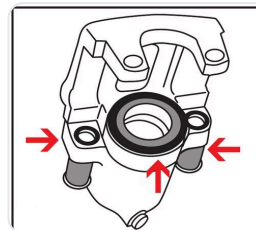
Без ударів і зусиль



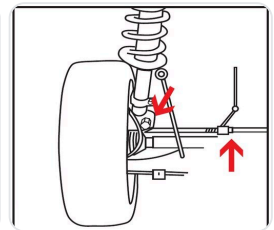
Маточина — чиста до металу



Биття маточини — до 0,03 мм



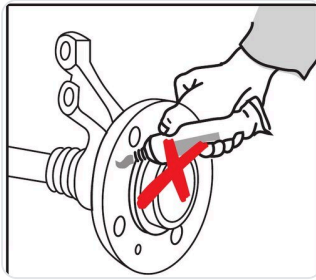
Перевірте супорт



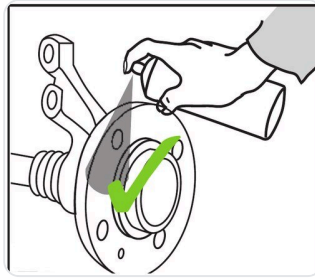
Перевірте рульове й підвіску

2. Монтаж Formula Z і Formula F

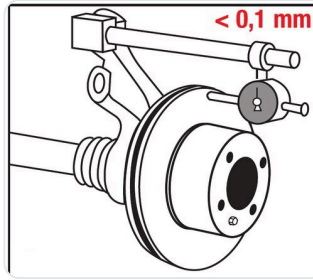
1. Поставте диск на чисту маточину й зафіксуйте центрувальним / утримувальним гвинтом, якщо він є. Заводський антикорозійний захист не знімайте.
2. **Без мастила, пасти й подібного.** Для легшого демонтажу можна нанести тонкий шар безметалевої оливи зі спрею.
3. Затягніть гвинт(и) моментом за інструкцією виробника авто й перевірте биття робочої поверхні на відстані 10 мм від краю: **до 0,1 мм** — це сумарне биття маточини, приводного вала (якщо є) і диска.
4. Затягніть колісні болти / гайки моментом виробника, хрест-навхрест.



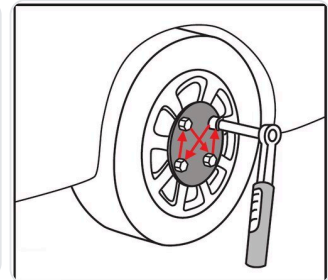
Без мастила й пасти



Можна — тонкий шар
безметалевої оливи



Биття робочої поверхні
— до 0,1 мм

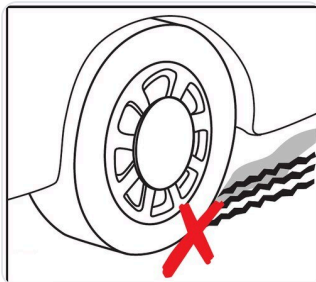


Колісні болти — хрест-
навхрест

Для **Formula S** (сталева чаша) порядок інший — див. інструкцію Formula S.

3. Обкатка — перші 300 км

Перші 300 км — без різкого гальмування. Кілька разів плавно пригальмуйте (без спрацьовування ABS), коли це безпечно: диск поступово прогрівається, а робочі поверхні диска й колодок притираються. Без обкатки погіршуються робота й ефективність гальм. *Майстрам: будь ласка, передайте це клієнту.*



Перші 300 км — без
різкого гальмування

Вимоги

- Лише з колодками, допущеними для цього авто (ABE / EC або ECE R90).
- Звірте диск з оригіналом: зовнішній діаметр, товщина робочого кільця, оригінальний номер.

Диски FusionZ випробувані технічними службами на роботу, безпеку й знос і допущені КВА для серійних авто. Виробник не відповідає за пошкодження, якщо інструкцію не дотримано, а також за дефекти через інтенсивну експлуатацію чи стиль водіння.

Джерело: Otto Zimmermann GmbH, «Montageanleitung FusionZ», документ 973.0001_5 — otto-zimmermann.de. Переклад українською — otto-zimmermann.store, партнер офіційного дистриб'ютора Zimmermann в Україні. Малюнки — Otto Zimmermann. У разі розбіжностей діє оригінал і вимоги виробника автомобіля.

Консультація з підбору й монтажу: +38 068 107 95 82 (Viber, Telegram) · sales@otto-zimmermann.store