

Монтаж составных дисков Zimmermann FusionZ (Formula Z, Formula F): инструкция

Перевод официальной инструкции Zimmermann 973.0001 для составных дисков FusionZ: Formula Z и Formula F.

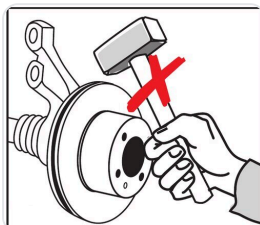
Что важно знать о FusionZ

Составные диски FusionZ (Formula Z, Formula F) имеют алюминиевую чашу — с ними нужна особая осторожность. Диск, который падал или получил сильный удар, ставить нельзя.

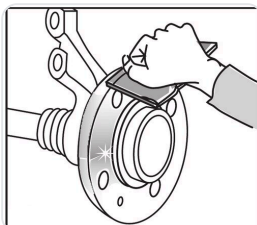
- Устанавливает только квалифицированный автомеханик; содержимое упаковки не предназначено для монтажа конечным потребителем.
- Диск состоит из нескольких деталей. При достижении предела износа меняют **весь диск** — разбирать его или менять отдельные части нельзя.
- Меняйте парой на ось и всегда с новыми колодками; Zimmermann рекомендует колодки Zimmermann, проверенные вместе с этими дисками.
- Храните диски в сухом месте, берегите от кислот и агрессивных веществ: повреждённое покрытие даёт коррозию ещё до монтажа.
- Предел износа — на наружном диаметре рабочей поверхности или выбит на чаше.

1. Подготовка

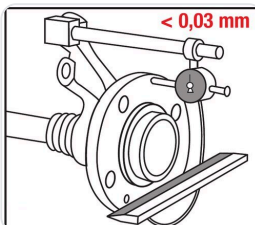
1. Снимите старые диски и колодки без усилий и ударов, подходящим инструментом.
2. Очистите посадочную поверхность и центрирующий пояс ступицы до металлического блеска. Убедитесь, что и дно чаши диска чистое, без грязи и коррозии.
3. Биение посадочной поверхности ступицы — **до 0,03 мм**; плоскостность по лекальной линейке — без просвета.
4. Проверьте суппорт, поршни, направляющие и пыльники, подшипник ступицы, рулевое и подвеску.



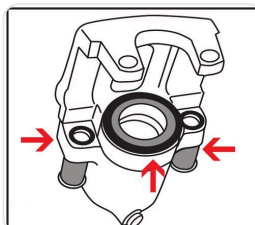
Без ударов и усилий



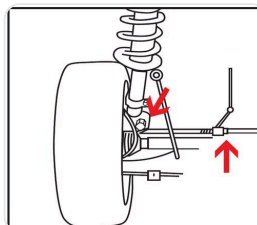
Ступица — чистая до металла



Биение ступицы — до 0,03 мм



Проверьте суппорт

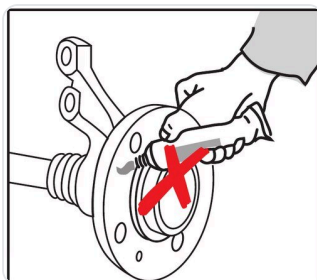


Проверьте рулевое и подвеску

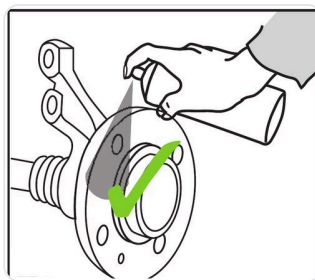
2. Монтаж Formula Z и Formula F

1. Поставьте диск на чистую ступицу и зафиксируйте центрирующим / удерживающим винтом, если он есть. Заводскую антикоррозийную защиту не снимайте.
2. **Без смазки, пасты и подобного.** Для лёгкого демонтажа можно нанести тонкий слой безметаллового масла из спрея.
3. Затяните винт(ы) моментом по инструкции производителя авто и проверьте биение рабочей поверхности в 10 мм от края: **до 0,1 мм** — это суммарное биение ступицы, приводного вала (если есть) и диска.

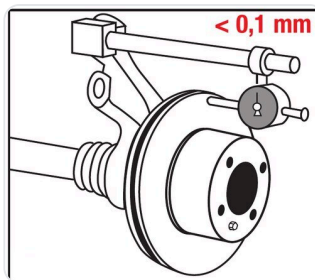
4. Затяните колёсные болты / гайки моментом производителя, крест-накрест.



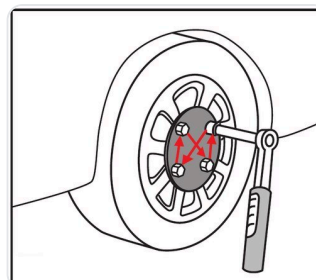
Без смазки и пасты



Можно — тонкий слой
безметаллового масла



Биение рабочей
поверхности — до 0,1
мм

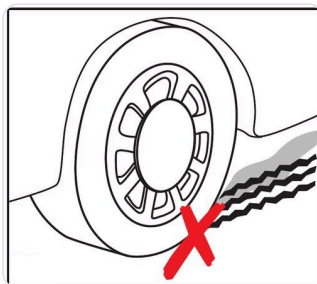


Колёсные болты —
крест-накрест

Для **Formula S** (стальная чаша) порядок другой — см. инструкцию Formula S.

3. Обкатка — первые 300 км

Первые 300 км — без резкого торможения. Несколько раз плавно притормозите (без срабатывания ABS), когда это безопасно: диск постепенно прогревается, а рабочие поверхности диска и колодок притираются. Без обкатки ухудшаются работа и эффективность тормозов. *Мастерам: пожалуйста, передайте это клиенту.*



Первые 300 км — без
резкого торможения

Требования

- Только с колодками, допущенными для этого авто (ABE / EC или ECE R90).
- Сверьте диск с оригиналом: наружный диаметр, толщина рабочего кольца, оригинальный номер.

Диски FusionZ испытаны техническими службами на работу, безопасность и износ и допущены КВА для серийных авто. Производитель не отвечает за повреждения, если инструкция не соблюдена, а также за дефекты из-за интенсивной эксплуатации или стиля вождения.

Источник: Otto Zimmermann GmbH, «Montageanleitung FusionZ», документ 973.0001_5 — otto-zimmermann.de. Перевод — otto-zimmermann.store, партнёр официального дистрибьютора Zimmermann в Украине. Рисунки — Otto Zimmermann. При расхождении действует оригинал и требования производителя автомобиля.

Консультация по подбору и монтажу: +38 068 107 95 82 (Viber, Telegram) · sales@otto-zimmermann.store